## (12) NACH DEM VERTRAG ÜBER DIE INTERNATIONALE ZUSAMMENARBEIT AUF DEM GEBIET DES PATENTWESENS (PCT) VERÖFFENTLICHTE INTERNATIONALE ANMELDUNG

(19) Weltorganisation für geistiges Eigentum Internationales Büro





(43) Internationales Veröffentlichungsdatum 26. Januar 2006 (26.01.2006)

(10) Internationale Veröffentlichungsnummer WO 2006/007826 A1

- (51) Internationale Patentklassifikation7: GOIN 27/90,
- (21) Internationales Aktenzeichen: PCT/DE2005/001263
- (22) Internationales Anmeldedatum:

18. Juli 2005 (18.07.2005)

(25) Einreichungssprache:

Deutsch

(26) Veröffentlichungssprache:

Deutsch

DE

(30) Angaben zur Priorität:

10 2004 034 881.2 19. Juli 2004 (19.07.2004) DE 10 2004 039 348.6 12. August 2004 (12.08.2004) DE 10 2004 040 860.2 23. August 2004 (23.08.2004) DE 10 2004 051 506.9

21. Oktober 2004 (21.10.2004)

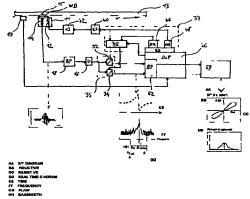
10 2004 051 949.8

25. Oktober 2004 (25.10.2004) DF.

- (71) Anmelder (für alle Bestimmungsstaaten mit Ausnahme von US): PRÜFTECHNIK DIETER BUSCH AG [DE/DE]; Oskar-Messter-Strasse 19-21, 85737 Ismaning (DE).
- (72) Erfinder; und
- (75) Erfinder/Anmelder (nur für US): HÖLZL, Roland [DE/DE]; Kriegersiedlung 1, 81369 München (DE). HERMANN, Michael [DE/DE]; Schwenninger Str. 15, 78052 Villingen-Schwenningen (DE).
- (74) Anwälte: SCHORER, Reinhard usw.; Schwan Schwan Schorer, Bauerstr. 22, 80796 München (DE).
- (81) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfügbare nationale Schutzrechtsart): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KM, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA,

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

- (54) Title: METHOD AND DEVICE FOR THE NON-DESTRUCTIVE AND CONTACTLESS DETECTION OF FLAWS IN A TEST PIECE MOVED RELATIVE TO A PROBE
- (54) Bezeichnung: VERFAHREN UND VORRICHTUNG ZUR ZERSTORUNGS-UND BERÜHRUNGSFREIEN ERFASSUNG VON FEHLERN IN EINEM RELATIV ZU EINER SONDE BEWEGTEN PRÜFLING



- (57) Abstract: The invention relates to a method and a corresponding device for the non-destructive and contactless detection of flaws in a test piece (13) that is moved at a certain speed (v) relative to a probe (14) characterized by a specific effective width (WB). According to the invention, a periodic electrical signal comprising a carrier whose amplitude and/or phase is/are modulated by a flaw (15) in the test piece is detected by means of the probe. The probe signal is filtered and sampled with the aid of a triggerable A/D Converter stage (35) in order to obtain a demodulated digital test signal which is filtered using a digital frequency-selective, adjustable second filter unit (52) so as to generate a useful signal that is evaluated to identify a flaw in the test piece. The A/D Converter stage is triggered at an  $n^{th}$ , integer fraction of the frequency of the carrier, n being selected in accordance with the flaw frequency which is established as the ratio between the relative speed between the test piece and the probe and the effective width of the probe. The frequency-selective second filter unit is adjusted according to said flaw frequency.
- (57) Zusammenfassung: Die Erfindung betrifft ein Verfahren und eine entsprechende Vorrichtung zur zerstörungs- und berührungsfreien Erfassung von Fehlern in einem relativ zu einer durch eine Wirkbreite (WB) charakterisierte Sonde (14) mit einer Geschwindigkeit (v) bewegten Prüfling

[Fortsetzung auf der nächsten Seite]

## WO 2006/007826 A1



MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NG, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SM, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW

(84) Bestimmungsstaaten (soweit nicht anders angegeben, für jede verfugbare regionale Schutzrechtsart): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), eurasisches (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), europaisches (AT,BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FT, FR, GB, GR, HU, IE, IS, IT, LT, LU, LV, MC,

NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG)

## Veröffentlicht:

mit internationalem Recherchenbericht

Zur Erklärung der Zweibuchstaben Codes und der anderen Ab kurzungen wird auf die Erklärungen ("Guidance Notes on Co des and Abbreviations") am Anfang jeder regulären Ausgabe der PCT Gazette verwiesen

<sup>(13),</sup> wobei mittels der Sonde ein periodisches elektrisches Signal erfasst wird, das eine Tragerschwingung aufweist, deren Amplitude und/oder Phase durch einen Fehler (15) in dem Prüfling moduliert wird, wobei das Sondensignal gefiltert wird und mittels einer triggerbaren A/D-Wandlerstufe (35) abgetastet wird, um ein demoduhertes digitales Messsignal zu erhalten, welches mittels einer digitalen frequenzselektiven, einstellbaren zweiten Filtereinheit (52) gefiltert wird, um ein Nutzsignal zu gewinnen, welches ausgewertet wird, um einen Fehler in dem Prüfling zu erkennen, wobei die A/D-Wandlerstufe mit einem n-ten, ganzzahhgen Bruchteil der Frequenz der Tragerschwingung get\u00e4ggert wird, wobei n in Abh\u00e4ngigkeit von der Fehlerfrequenz, die sich als Quotient aus der Relativ-Geschwindigkeit zwischen Pr\u00fcfling und Sonde und der Wirkbreite der Sonde ergibt, gew\u00e4hlt wird, und wobei die frequenzselektive zweite Filtereinheit in Abh\u00e4ngigkeit von der Fehlerfrequenz eingestellt wird